

鉄鋼スラグ路盤材

グリーン購入法「特定調達品目」として公共工事において指定されています

特長

- HMS-25は、鉄鋼スラグの持つ水硬性を生かした設計ができ、少ない材料で施工できます。
- 含水比に対する鋭敏性が低いので、作業中雨が降り出した場合にも、締め固め作業の続行が可能です。
- 締め固め性状が良好で、施工直後の交通解放が可能です。
- 施工後長期間にわたって水硬性が発現するため、耐久性にもすぐれ、メンテナンスコストが低減できます。
- コンクリート・アスファルト等の再生路盤材の補足材としても使用できます。

種類

使用する層	材料・工法		品質規格	等価換算係数 ¹⁾
	材料:鉄鋼スラグ路盤材	他材料:工法		
表層 基層	-	加熱アスファルト混合物	各混合物の種類による	1.00
上層路盤	-	瀝青安定処理	加熱混合:安定度 3.43kN以上 常温混合:安定度 2.45kN以上	0.80 0.55
	-	セメント・瀝青安定処理	一軸圧縮強さ 1.5~2.9MPa 一次変位量 5~30 1/100cm 残留強度率 65%以上	0.65
	水硬性粒度調整鉄鋼スラグ HMS-25	-	修正CBR80%以上 一軸圧縮強さ(14日) 1.2MPa	0.55
	-	セメント安定処理	一軸圧縮強さ(7日) 2.9MPa	0.55
	-	石灰安定処理	一軸圧縮強さ(10日) 0.98MPa	0.45
	粒度調整鉄鋼スラグ MS-25	-	修正CBR80%以上	0.35
	-	粒度調整碎石	修正CBR80%以上	0.35
下層路盤	クラッシュラン鉄鋼スラグ CS-40、CS-30、CS-20	-	修正CBR30%以上	0.25
	-	クラッシュラン、砂など	修正CBR30%以上 修正CBR20%以上 30%未満	0.25 0.20
	-	セメント安定処理	一軸圧縮強さ(7日) 0.98MPa	0.25
	-	石灰安定処理	一軸圧縮強さ(10日) 0.7MPa	0.25

注 1) 「舗装設計施工指針(平成18年、日本道路協会)」による。

品質規格

呼び名	外観	呈色判定 ¹⁾	水浸膨張比 ²⁾ (%)	単位容積質量 (kg/L)	一軸圧縮強さ (MPa)	修正CBR(%) ³⁾
HMS-25	合格	呈色なし	1.0以下	1.50以上	1.2以上	80以上
MS-25	合格	呈色なし	1.0以下	1.50以上	—	80以上
CS-シリーズ	合格	呈色なし	1.0以下	—	—	30以上

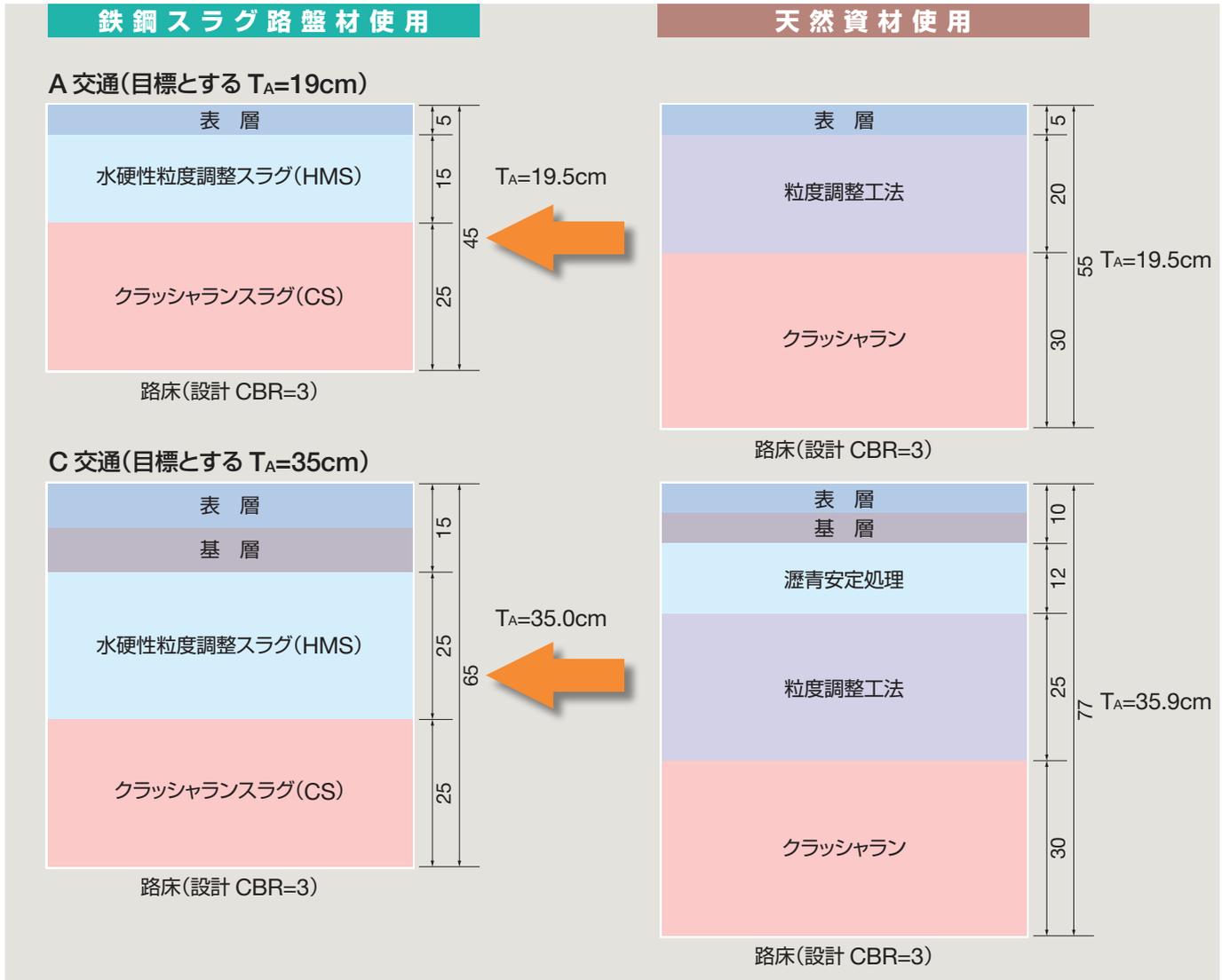
注 1) 呈色判定は高炉スラグを使用した鉄鋼スラグに適用。 2) 水浸膨張比は製鋼スラグを使用した鉄鋼スラグに適用。 3) 鉄鋼スラグ路盤設計施工指針による。

粒度

呼び名	粒度範囲 mm	ふるいを通るものの質量百分率(%)										
		JIS Z 8801 に規定する網ふるいの呼び寸法										
		53mm	37.5mm	31.5mm	26.5mm	19mm	13.2mm	4.75mm	2.36mm	425μm	75μm	
HMS-25	25~0	—	—	100	95~100	—	60~80	35~60	25~45	10~25	3~10	
MS-25	25~0	—	—	100	95~100	—	55~85	30~65	20~50	10~30	2~10	
CS-40	40~0	100	95~100	—	—	50~80	—	15~40	5~25	—	—	
CS-30	30~0	—	100	95~100	—	55~85	—	15~45	5~30	—	—	
CS-20	20~0	—	—	—	100	95~100	60~90	20~50	10~35	—	—	

鉄鋼スラグ路盤材

従来工法との比較設計例



鉄鋼スラグ路盤材施工状況



東九州自動車道(NEXCO 西日本提供)

鉄鋼スラグ協会

本部事務所：〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町 3-2-10 (鉄鋼会館 5F) TEL 03-5643-6016/FAX 03-5643-6018
 URL:<http://www.slg.jp>
 大阪事務所：〒550-0002 大阪市西区江戸堀 1-10-27 (肥後橋三宮ビル) TEL 06-6448-5817/FAX 06-6448-5805